

Description du produit Les apprêts DTM COV 2.1 A-536^{MC} gris et A-537^{MC} gris foncé Pro-Spray^{MD} sont des apprêts de grand pouvoir à séchage rapide, direct au métal, idéaux pour les substrats nus adéquatement préparés, les finitions d'origine poncées et les mastics de carrosserie. Le A-536 et le A-537 procurent d'excellentes propriétés d'adhésion au métal nu, de nivellement et de ponçage.

Composants



Apprêts **A-536 (Gris)**
A-537 (Gris foncé)
Activateurs **A-538^{MC}**
Diluants OPTIONNEL: **PCR-1770^{MC}** ou **PCR-1772^{MC}**

Substrats typiques

Nettoyé et poncé :

- Acier
- Fibre de verre
- Galvanisé
- Mastic de carrosserie
- Finitions d'origine
- Aluminium

Préparation de la surface



Nettoyer et sécher la surface. Poncer la surface avec un abrasif de P180 à P320 grains. Retirer tous les débris de ponçage avec ICR-0014.

Rapport de mélange

Apprêts 4 parties
Activateurs 1 partie
Diluants OPTIONNEL:
Jusqu'à une (1) partie



Vie en pot à 72°F / 22,2°C



2 heures

Viscosité à 72°F / 22,2°C

22 à 24 s. Zahn n° 2

Rapport de mélange de la teinte grise

La couleur de teinte grise doit être activée et diluée selon le rapport de mélange ci-dessus.

Code de produit	Description	Teinte Grise					
		GS-1	GS-2	GS-3	GS-4	GS-5	GS-6
		Rapport	Rapport	Rapport	Rapport	Rapport	Rapport
A-536	DTM Gris	1 partie	4 parties	3 parties	2 parties	1 partie	0 parties
A-537	DTM gris foncé	0 parties	1 partie	1 partie	1 partie	1 partie	1 partie

Réglage du pistolet



Haute efficacité
1,4 mm à 1,6 mm



Pistolet HVLP
1,4 mm à 1,6 mm



Pression d'air

Haute efficacité
15 à 20 lb/po²
au pistolet

Pistolet HVLP
10 à 15 lb/po²
au bouchon

REMARQUE : Consultez le fabricant de pistolet pour un réglage approprié du pistolet de pulvérisation.

Apprêt DTM 2.1 COV

A-536 (Gris) et A-537 (Gris foncé)

Application



2 à 3 couches moyennement chargées
5 à 10 minutes de durcissement entre les couches

REMARQUE : NE PAS appliquer A-536 ou A-537 sur une peinture primaire réactive à faible COV A-614.

Temps de séchage avant le ponçage à 72°F / 22,2°C



Durcissement 5 à 10 minutes entre les couches
Séchage à l'air 1 heure
Cuisson 15 minutes à une température du métal de 140 °F / 60 °C
Onde courte Se rapporter au guide du fabricant de l'infrarouge pour les directives de préparation 10 minutes. Laisser refroidir complètement.

Ponçage



Sec et D.A. : P400 à P600
Ponçage à l'eau : P500 à P600

Surpeinture

Couche de finition dans les 24 heures après le ponçage. Après 24 heures, la surface apprêtée doit être poncée et nettoyée à nouveau avant l'application d'un apprêt ou d'une couche de finition.

Couches de finitions

Lorsque sec et poncé, recouvrir avec :

- Agents de scellement Pro-Spray 2K
- Pro-Spray Single Stage
- Couche primaire ou de protection transparente à base de solvant Pro-Spray
- Couche primaire ou de protection transparente Pro-Spray H2O

Remarques spéciales / Nettoyage



Nettoyage Nettoyer l'équipement après l'utilisation avec un solvant de nettoyage. Éliminer le solvant conformément aux règlements provinciaux, locaux et fédéraux.

Caractéristiques physiques

COV (RTS) par gal. américain 2,1 lb
Épaisseur recommandée de la couche sèche 2 à 3 mils
Solides totaux par poids (RTS) 58,1%
Couverture - pi²/100 ml (RTS) 4,4

Santé et sécurité



Pour une utilisation par des professionnels seulement. GARDER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS. AVERTISSEMENT! LE CONTENU EST INFLAMMABLE. LES VAPEURS ET LES BROUILLARDS SONT NOCIFS. IRRITANT CUTANÉ ET OCULAIRE.

Ne pas manipuler les produits Pro-Spray avant d'avoir lu et compris dans leur intégralité les fiches techniques. S'assurer que tous les employés reçoivent une formation sur les fiches techniques et sur tous les produits chimiques avec lesquels ils sont en contact. Le fabricant recommande l'utilisant d'un respirateur autonome lorsqu'il y a risque d'exposition aux vapeurs ou embruns de pulvérisation. Porter des vêtements de protection, des gants et des protections oculaires avec écran latéral.

Cette fiche technique est fournie en toute bonne foi, mais sans aucune garantie. L'information contenue ci-après représente l'état actuel de nos connaissances et est destinée à servir de guide pour nos produits et leurs utilisations, elle n'est pas destinée à servir d'assurance pour certaines propriétés de produit ou de leurs applications spécifiques.

Respectez les avertissements sur les étiquettes de produit.