



Una Compañía de Alco Industries
600 Nova Drive SE • Massillon, Ohio 44646
www.ProSprayFinishes.com

HOJA DE DATOS TÉCNICOS

Página 1 de 2 SP-TDSA536-A537 - 0311

Imprimador de DTM 2.1 VOC A-536 (gris) y A-537 (gris oscuro)

Servicio técnico: 1-800-776-0933

Descripción del producto Los imprimadores de DTM 2.1 VOC A-536™ gris y A-537™ gris oscuro Pro-Spray® son imprimadores de alto espesor, secado rápido y aplicación directa sobre metal, ideales para utilizar en sustratos desnudos, acabados OE lijados y rellenos para carrocería preparados de forma adecuada. A-536™ y A-537™ proporcionan excelente adherencia al metal desnudo y tienen propiedades excepcionales de relleno, nivelación y lijado.

Componentes



Imprimadores A-536 (Gris)
A-537 (Gris oscuro)
Activadores A-538
Adelgazadores OPCIONAL: PCR-1770/PCR-1772

Sustratos típicos


Limpios y lijados: ▪ Acero ▪ Fibra de vidrio ▪ Galvanizado ▪ Aluminio ▪ Acabados OE
▪ Rellenador para carrocería

Preparación de la superficie



Limpie y seque la superficie. Lije la superficie con un abrasivo de grano P180-P320. Elimine todos los residuos del lijado con ICR-0014.

Proporción de mezcla

Imprimador  4 partes
Activador 1 parte
Adelgazador OPCIONAL:
Hasta 1 parte

Vida de la mezcla a 72 °F/22,2 °C



2 horas

Viscosidad a 72 °F/22,2 °C

22 a 24 segundos Zahn n.º 2

Proporción de mezcla de tono gris

El tono de gris final se debe activar y adelgazar de acuerdo con la proporción de mezcla anterior.

Código de producto	Descripción	Tono Gris					
		GS-1	GS-2	GS-3	GS-4	GS-5	GS-6
		Proporción	Proporción	Proporción	Proporción	Proporción	Proporción
A-536	DTM gris	1 parte	4 partes	3 partes	2 partes	1 parte	0 partes
A-537	DTM Gris oscuro	0 partes	1 parte	1 parte	1 parte	1 parte	1 parte

Montaje de la pistola



Presión reducida
1,4 mm a 1,6 mm



HVLP
1,4 mm a 1,6 mm



Presión reducida
15 a 20 psi
en la pistola

HVLP
10 a 15 psi
en la válvula

Imprimador de DTM 2.1 VOC

A-536 (gris) y A-537 (gris oscuro)

Aplicación



2 a 3 capas húmedas medianas
5 a 10 minutos de tiempo de inflamación entre capas

* **NOTA:** NO aplique A-536 o A-537 sobre el imprimador grabante de bajo contenido de VOC A-614.
NO aplique imprimador epóxico o imprimador de DTM sobre el imprimador grabante de bajo contenido de VOC A-614.

Tiempos de secado para lijar a @ 72 °F/22,2 °C



Inflamación 5 a 10 minutos entre capas
Secado al aire 1 hora
Horneado 15 minutos a temperatura en metal de 140 °F/60 °C
Onda corta Para conocer las normas sobre el montaje, consulte la guía del fabricante sobre curado infrarrojo.
10 minutos. Deje enfriar por completo.

Lijado



En seco y A.D.: P400–P600
Lijado al agua: P500–P600

Repintado

Aplique la capa de acabado en las 24 horas posteriores al lijado. Si el tiempo supera las 24 horas, la superficie imprimada debe lijarse y limpiarse nuevamente antes de aplicar imprimador o la capa de acabado.

Capas de acabado

Cuando esté seco y lijado, aplique la capa de acabado con:

- Selladores Pro-Spray 2K
- Capa de base solvente/revestimiento transparente Pro-Spray
- Color de una sola etapa Pro-Spray
- Capa de base/revestimiento transparente Pro-Spray H2O

Notas especiales/Limpieza



Limpieza: Después de usar los equipos, límpielos con un solvente de limpieza. Deseche el solvente según las normas locales, estatales y federales.

Datos físicos

VOC (RTS) por gal. de EE. UU. 2,1 lb
Espesor de película seca recomendado 2 a 3 mils
Sólidos totales por peso (RTS) 58.1%
Cobertura - Pies cuadrados/100 ml (RTS) 4.4

Salud y seguridad



Sólo para uso profesional. MANTÉNGASE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS. ¡ADVERTENCIA! CONTENIDO INFLAMABLE. LOS VAPORES Y LA NEBLINA DEL PULVERIZADO SON NOCIVOS. IRRITA LA PIEL Y LOS OJOS.

Sólo manipule los productos Pro-Spray después de haber leído y comprendido las Hojas de Datos de Seguridad de los Materiales en su totalidad. Asegúrese de que todos los empleados tengan conocimiento de las Hojas de Datos de Seguridad de los Materiales y todas las sustancias químicas con las que entren en contacto. El fabricante recomienda el uso de un respirador con suministro de aire durante la exposición a vapores o neblina del pulverizado.

La información de estas hojas se brinda de buena fe, pero no constituye una garantía. La información aquí incluida representa el estado actual de nuestro conocimiento y su objetivo es servir como guía de nuestros productos y sus usos, pero no garantizar ciertas propiedades de los productos ni sus aplicaciones específicas.

Respete todas las advertencias en las etiquetas de los productos.