

Descripción del producto El revestimiento transparente PSC-8500™ es un versátil producto acrílico de dos componentes y alto brillo. La rápida preparación y el secado directo del revestimiento PSC-8500 le proporcionan una combinación superior de apariencia y productividad excelentes.

El revestimiento transparente PSC-8500 es conveniente para todos los acabados generales, puntuales y de paneles de la más alta calidad. Este revestimiento transparente resiste la retracción y la extinción paulatina, y mantiene el brillo tanto con el horneado como con el secado al aire. Además, gracias a los filtros y absorbentes ultravioleta de avanzada, sus acabados mantienen su belleza durante más tiempo.

Componentes



Revestimiento transparente
Activadores
Adelgazadores

PSC-8500
Serie ICA 799 – 803
Serie ICR 1692 – 1695

Sustratos

- Capa de base Pro-Spray
- Mezclador de capas de base R-6028™
- Revestimiento transparente OE lijado

Preparación de la superficie



Cubra todo el vehículo para eliminar el riesgo de exceso de pulverizado.

Proporción de mezcla

Consulte la "Guía de selección de activadores Pro-Spray"

Revestimiento Transparente
Activador
Adelgazador



2 Partes
1 Parte
hasta el **10%**

NOTA: Agregue hasta 10 % de adelgazador de la serie ICR si está usando la aplicación típica de 2 capas.

Vida de la mezcla a 72° F/22.2° C



1 – 2 horas

Viscosidad a 72° F/22.2° C

17 – 19 segundos DIN4

Montaje de la pistola



Alta eficiencia

1.2 mm – 1.4 mm

HVLP

1.2 mm – 1.4 mm

Presión de aire



Alta eficiencia

15 – 29 psi
en la pistola

HVLP

6 – 10 psi como máx.
en la válvula

NOTA: Consulte con el fabricante de la pistola que esté usando para conocer los ajustes correctos.

Aplicación



2 capas húmedas medianas. Deje inflamarse durante 5 minutos entre capas.

Tiempos de inflamación/secado a 72° F/22.2° C



Secado al aire

Inflamación entre capas:

5 – 10 minutos

Sin polvo:

10 – 20 minutos

Tiempo de montaje:

4 – 6 horas

Secado provocado

Inflamación antes del secado provocado: No se necesita inflamación.

Tiempo del ciclo: 25 – 30 minutos a una temperatura en metales de 140° F/60° C

Manipulación/Lijado y lustrado: Después del enfriamiento completo. (Los tiempos de secado y curado dependen del movimiento del aire, la temperatura y el espesor de la película).

Secado infrarrojo

Para conocer las regulaciones acerca del montaje, consulte la guía del fabricante sobre curado infrarrojo.

Revestimiento transparente de uretano con alto contenido de sólidos

PSC-8500

Mezclado

El adelgazador paradecoloración ICR-1401™ puede utilizarse para fundir el borde del revestimiento transparente; siga los procedimientos descritos en la Hoja de Datos Técnicos SP-TDSICR1401. El mezclador en aerosol AB-1005-12 también puede usarse para mezclar. Consulte SP-TDSLVBAB1005-12 para conocer el procedimiento de aplicación.

Lustrado



Secado al aire

Después de 24 horas

Secado provocado

2 horas después del enfriamiento

Lijado

Lijado húmedo con papel de lija de grano 2000 o más fino o use una lija 2000 AD o más fina.

Compuestos

Use compuesto para acabado. Aplique un listón delgado de material sobre el área que se lustrará. Use una almohadilla de pulido de lana de dos caras o una almohadilla de goma espuma. Mantenga el lustrador de aire o la pulidora de velocidad variable a 1500 – 2000 rpm. Quite el exceso del compuesto de acabado con un trapo limpio y suave antes de aplicar el lustrador de acabado.

Notas especiales / Limpieza



Limpieza Después de usar los equipos, límpielos con un solvente de limpieza. Deseche el solvente según las regulaciones locales, estatales y federales.

Datos físicos

VOC (RTS) por galón de EE.UU.	4.0 libras (máximo)
Espesor de película seca recomendado	2.0 mil. como mínimo después del lijado/lustrado
Sólidos totales por peso (RTS)	48.7%
Cobertura - Pies cuadrados/100 ml (RTS)	7.99

Salud y Seguridad



Sólo para uso profesional. MANTÉNGASE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS. ¡ADVERTENCIA! CONTENIDO INFLAMABLE. LOS VAPORES Y LA NEBLINA DEL PULVERIZADO SON NOCIVOS. IRRITA LA PIEL Y LOS OJOS.

Sólo manipule los productos Pro-Spray después de haber leído y comprendido en su totalidad las Hojas de Datos de Seguridad de los Materiales. Asegúrese de que todos los empleados tengan conocimiento de las Hojas de Datos de Seguridad de los Materiales y todas las sustancias químicas con las que entran en contacto. El fabricante recomienda el uso de un respirador con suministro de aire durante la exposición a vapores o neblina del pulverizado. Use vestimenta protectora, guantes y seguridad para los ojos con pantallas laterales.

La información de estas hojas se brinda de buena fe, pero no constituye una garantía. La información aquí incluida representa el estado actual de nuestro conocimiento y su objetivo es servir como guía de nuestros productos y sus usos, pero no garantizar ciertas propiedades de los productos ni sus aplicaciones específicas.

Respete todas las advertencias en las etiquetas de los productos.